BAB 5

Simpulan dan Saran

5.1 Simpulan

1. Pengukuran keefektifan penggunaan peralatan/mesin dengan menggunakan OEE (Overall Equipment Effectiveness), secara actual selain dapat memberikan informasi bulanan mengenai seberapa besar keefektifan penggunaan peralatan/mesin yang sedang berjalan juga memberikan suatu dasar dalam memperbaiki penggunaan peralatan/mesin.
2. OEE (Overall Equipment Effectiveness) sebagai frame work/kerangka dasar dalam menghilangkan "Six Big Losses" adalah salah satu tujuan utama TPM yang merupakan masalah umum dari hilangnya efisiensi pada proses manufakturnya.
3. Total Productive Maintenance (TPM) merupakan system pemeliharaan yang melibatkan partisipal seluruh karyawan mulai dari top managemen sampai pekerja di lantai produksi melalui aktivitas swatantra kelompok kecil. Dan memiliki tujuan untuk memaksimumkan efektivitas penggunan peralatan dengan menghilangkan "The Six Big Losses".
4. Hasil pengukuran performance actual peralatan secara keseluruhan pada periode januari-maret 2003 adalah sebagai berikut :
   - Pada periode januari : Quality 96.99 %, Availability 74.25 %, Performance 96.16 %, dan OEE 69.39 %.

- Pada periode febuari : Quality 97.92 %, Availability 75.52 %, Performance 97.22 %, dan OEE 71.51 %
- Pada periode maret : Quality 91.21 %, Availability 49.67 %, Performance 42.60 %, dan OEE 42.60 %

5.2 Saran

1. Perusahaan diharapkan dapat terus melakukan pengukuran kefektifan penggunaan peralatan/mesin dengan OEE (Overall Equipment Effectiveness), secara berkala atau setiap bulannya agar lebih maksimal dalam aktivitas berjalannya proses produksi.
2. Perusahaan juga diharapkan untuk mempelajari konsep dari TPM (Total Productive Manitenance), untuk jalankan sebagai upaya dalam meningkatkan efektivitas pengguhaan peralatan/mesin dan untuk menghilangkan apa yang disebut sebagai six big losses.
3. Peningkatan efisiensi kerja dapat juga dilakukan dengan cara melatih operator sebelum melakukan kerja, sehingga waktu yang digunakan operator dalam bekerja akan lebih cepat dan menumbuhkan rasa kepemilikan terhadap peralatan/ mesin.